

VPU-155 BARRERA HUMEDAD

Imprimante de poliuretano libre de solvente

Características Especiales:

- ◆ previo a la instalación, usando adhesivo STAUF o adhesivos SMP



Adecuado para:

- ◆ su uso antes de la instalación, usando adhesivo STAUF o adhesivos SMP

En los siguientes pisos -base (radieres)

- ◆ Piso de cemento
- ◆ Aglomerado V 100 (E1)
- ◆ OSB (orientated strands board)
- ◆ Plancha de fibra de yeso no recubierta
- ◆ Planchas de Madera
- ◆ Concreto, Piedra, Cerámica, Terrazzo
- ◆ Pisos por renovar

Propiedades del imprimante

- ◆ Libre de solvente
- ◆ Baja cantidad requerida
- ◆ Excelente adhesión
- ◆ Crea una superficie libre de polvo lista para la colocación usando adhesivo STAUF o adhesivos SMP
- ◆ Facilita la adhesión elástica
- ◆ Adecuado para sistemas de calefacción bajo el piso

Examen del radier

Con anterioridad al proceso, los radieres se deben verificar de acuerdo a las normas que rigen dentro del país. El radier debe ser sólido y firme, nivelado, permanentemente seco, limpio, libre de grietas, de hendiduras y antiadherentes, así como también resistente a la presión y tensión. Se debe medir el contenido de humedad de los pisos de cemento.

Preparación del radier

Dependiendo del tipo y condición del radier, se requiere un **tratamiento mecánico** (p.ej. escobillado mecánico, pulido con papel de lija tamaño 16, arenado o granallado). La intensidad de este trabajo debe ser determinada en el lugar. Hay que remover mediante medios adecuados el **polvo**, pintura, residuos de adhesivos y cualquiera otra contaminación de superficie. Recomendamos limpiar la superficie con **una aspiradora industrial**. Si no son requeridas por la construcción, las hendiduras o **separaciones** deben ser **rellenadas** con mortero para grietas de concreto EGH-30 y refuerzos en el piso... *Recomendamos consultar nuestras informaciones técnicas sobre preparación de radieres.*

Procedimiento de aplicación del imprimante

Aplicar el imprimante no diluido con brocha, rodillo de espuma o llana plana. Evitar que se agrume mientras se esté secando. Aplicar el imprimante solo una vez y no demasiado espeso (máx. 100-150 g/m²). A mayor temperatura se acelera el proceso de secado

Color	Cantidades requeridas.	Fraguado	Ambiente climático en el sitio de trabajo	Presentación	Almacenamiento
Color miel	Aprox. 150 g/m ²	Aprox. 12 h	Temperatura: al menos +5 °C Humedad relativa: máx. 75 %, de preferencia máx 65 %	Bidón de plástico de 11 kg, 5 kg	Aprox. 9 meses

Las indicaciones precedentes están basadas en los resultados obtenidos en nuestras más recientes pruebas de productos y materiales en un ambiente controlado, y tienen solamente la naturaleza de recomendación de carácter no obligatorio. Como tal, no constituyen una garantía expresa o implícita de ninguna clase, incluyendo la Garantía de Comercialización y/o Adecuación para un Propósito Particular. Debido a que no tenemos control sobre la calidad actual de la mano de obra, los materiales usados y las condiciones del lugar de trabajo, STAUF Klebstoffwerk GmbH, Alemania, en ningún caso será responsable por cualesquier daños incidentales y/o consecuenciales. Por lo tanto, recomendamos firmemente que se efectúen pruebas en el lugar y se observe y estudie la adecuación del producto al propósito al que se le destina. La publicación de la presente Hoja de Información Técnica anula todas sus versiones anteriores. (2604)