

WFR-360

Adhesivo para parquet con base solvente

Características Especiales:

- ◆ Declaración de material no peligroso, sin metanol
- ◆ Adecuado para parquet en bruto o barnizado



Adhesivo adecuado anclaje plástico-elástico:

Parquet en bruto (rústico):

- ◆ Parquet sólido de 8 mm (arce o haya, sin diseños paralelos)
- ◆ Parquet sólido de 10 mm (arce o haya, sólo en radieres absorbentes)
- ◆ Parquet sólido de 14 a 22 mm
- ◆ Palmetas verticales de mosaico de parquet

En los siguientes pisos – base (radieres)

- ◆ Piso de cemento
- ◆ Piso de sulfato cálcico
- ◆ Asfalto, planchas de estuco y fibra
- ◆ Aglomerado V 100 (E1)
- ◆ OSB (orientated strands board)
- ◆ Compuesto nivelador SPA-80, SPP-95

Propiedades de los adhesivos líquidos

- ◆ libres de agua, base solvente
- ◆ no se congelan, fáciles de extender

Propiedades del adhesivo después de la instalación

- ◆ alta resistencia tensional y al envejecimiento
- ◆ adecuado para sistemas de calefacción bajo el piso

Revisión del radier

Antes de proceder, el radier debe ser verificado, de acuerdo con las normas nacionales. Debe ser sólido y firme, nivelado, permanentemente seco, limpio, libre de grietas, sacaduras y sustancias antiadherentes, como también resistente a la presión y tensión. Debe ser medido el contenido de humedad de los pisos de cemento y sulfato cálcico vaciados.

Preparación del radier

Dependiendo del tipo y condición del radier, se requiere un **tratamiento mecánico** (p.ej. escobillado mecánico, pulido con papel de lija tamaño 16, arenado o granallado). La intensidad de este trabajo debe ser determinada en el lugar. Hay que remover mediante medios adecuados el **polvo**, pintura, residuos de adhesivos y cualquiera otra contaminación de superficie. Recomendamos limpiar la superficie con **una aspiradora industrial**. Si no son requeridas por la construcción, las hendeduras o **separaciones** deben ser **rellenadas** con mortero para grietas de concreto EPG-20 ó EGH-30 y refuerzos en el piso. Para mejorar la adherencia debe aplicarse un imprimante (**primer**) adecuado al radier. Si se requiere, se puede emparejar y crear capacidad de absorción en el radier aplicando el **compuesto nivelador** STAUF. Generalmente se requiere aplicar un imprimante en los pisos que tienen **sistemas de calefacción bajo el suelo**. *Recomendamos consultar nuestras informaciones técnicas sobre preparación de radieres.*

Imprimantes adecuados

- ◆ VLM-100
- ◆ VLM-90 + adhesivo (adhesivo : dilución = **1,5 : 1**)

¡Recomendamos atenerse a las instrucciones sobre imprimantes de nuestras hojas de datos técnicos!

Procedimiento de aplicación:

Cuando el imprimante esté suficientemente seco (después de aproximadamente 30 min.) extender el adhesivo usando la llana dentada adecuada. Instalar el parquet sobre el adhesivo, corregir su posición y cargar firmemente.

Cuando se aplica sobre asfalto vaciado hay que asegurarse de dejar una distancia suficiente entre el asfalto vaciado, el parquet y las partes adyacentes sólidas del edificio.

Período de fraguado

Generalmente, el parquet puede resistir uso transcurridos 2 a 3 días después de su instalación, dependiendo de las condiciones del radier y del tipo de parquet. Debe observarse un período prolongado de fraguado, 4 a 5 días, al aplicar sobre asfalto vaciado, debido a la pobre capacidad de absorción del radier. El parquet sólido sólo puede ser lijado después de 7 a 10 días.

Color	Período de espera	Cantidades requeridas	Condiciones climáticas en el lugar de trabajo	Embalaje	Transporte	Almacenamiento
Beige	Aproximadamente 10 min.	<p>parquet sólido de 8 mm llana dentada STAUF No. 3 Aprox. 800 a 1000 g/m²</p> <p>parquet sólido 14 a 22 mm, palmetas verticales de mosaico de parquet llana dentada STAUF No. 4 Aprox. 2000 a 1400 g/m²</p> <p>parquet sólido o barnizado de 10 mm llana dentada STAUF No. 5 Aprox. 1000 a 1200 g/m²</p>	<p>Temperatura: no menor de +15°C</p> <p>Humedad relativa: 50 a 70%</p>	<p>Baldes metálicos de 25 kg, 17 kg, 8 kg</p>	<p>ADHESIVOS 1133 (con punto de inflamación bajo 23°C y viscosidad de acuerdo a 2.2.3.1.4)</p> <p>Presión de vapor a 50°C máx. 110 kPa)</p> <p>Clase 3 F1 III ADR</p>	<p>Aprox. 12 meses, almacenamiento clase B según norma alemana (TRbF 20). Respetar reglamentación nacional referente a almacenamiento de materiales peligrosos.</p>